



Część VI – narzędzia do pracowni obróbki metali –

Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego

Lp.	Nazwa	ilość	Opis	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
1	wiertarki stołowe typu WS 16	4	Moc: 0,75 W, Średnica kolumny: min 80 mm, Wysuw tulei wrzeciona: min 125 mm, Maksymalna średnica wiercenia: 20 mm, Maksymalna głębokość wiercenia: 90 mm, Maks. odległość wrzeciono-stół roboczy: 367 mm, Maks. odległość wrzeciono-podstawa: 630 mm, Prędkość wrzeciona: 365-3150 obr/min, Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2	2180,79	8723,16
2	przecinarka taśmowa	1	<ul style="list-style-type: none"> • Ø cięcia maź max.: 300 mm • H x B max.: 400 x 230 mm • Rozmiar taśmy tnącej: 3350 x 27 x 0,9 mm • Zasilanie: 3 fazy 400V min 1,5 kW • Reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny • 3 prędkości liniowe taśmy: 30 / 50 / 70 m/min • Prędkość cięcia: Bezstopniowo 0-50 m/min • Obrotowe ramię prawo: do 60° • Chłodzenie w czasie cięcia • Automatyka pracy. 	8635,83	8635,83
3	Imadło maszynowe #160 do wiertarek	4	Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane. Szerokość 160 mm	1709,7	6838,8
4	Uchwyt wiertarski fi 13	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 - 16mmz trzpieniem wiertarskim MK2 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 13mm, stożek - MK2	93,48	373,92



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



5	Uchwyt wiertarski fi 16	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 - 16mmz trzpieniem wiertarskim MK2 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm, stożek - MK2	93,48	373,92
6	Komplet wiertel HSS chwyt walcowy kasecie 1-13 minimum 25 szt	4	kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338 Wiertła HSS-G Co (25 sztuk). z wiertła Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	678,96	2715,84
7	Tokarka uniwersalna 410 x 1500	1	Średnica toczenia nad łożem min. 410 mm, nad suportem min. 255 mm, po wybraniu mostka min. 580 mm. Długość toczenia min. 1500 mm. Szerokość łoża min 250 mm. Przelot wrzeciona min. 52 mm. Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a. obroty wrzeciona 16 – 1800 obr/min. Maksymalny przekrój narzędzia w imaku min 20x20 mm . Końcówka tulei konika MK 4, moc silnika min 3,3 kW, odczyt cyfrowy dla 3 osi.	51229,5	51229,5
8	Frezarka uniwersalna 1320 x 320	1	Wymiary stołu min. 1120 x 260 mm, przesuw wzdłużny min. 960, poprzeczny min 200 mm, pionowy min 3500 mm, głowica skrętna 180 stopni stożek ISO 40. wrzecino poziome ISO 40. zakres obrotów od 40 do maks. 2200. posuwy od 20 do 360 mm/min. Przyśpieszony posuw dla 3 osi, moc silnika nie mniej jak 3 kW, cyfrowy odczyt dla 3 osi, oświetlenie 24 VDC, system chłodzący.	32933,25	32933,25
9	Imadło maszynowe do frezarki #160	1	Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm	1302,57	1302,57
				RAZEM	113126,79